

TK5C-101GL オートローダ装備

TK5C-101GLは、小径材の超硬丸鋸切断機を世界に先駆けて開発した技術と、長年の経験から造りあげたTK5C-50GLの上位機として開発され、超硬・ハイス両機能を兼ね備えた高性能丸鋸切断機です。

高剛性鋳物構造の本体ベットと、それに固定されたヒンジを支点としたスイングアーム方式で、精密加工したギアボックスには、浸炭焼入れ研磨されたヘリカルギヤ、高精度ベアリング、カッタースピンドルが組込まれており、長時間の連続運転に耐えます。オートローダ、チップコンベヤが標準装備されいるほか、特別付属装置も各種準備されており、切断作業の自動化、ライン化による生産性の向上がはかれます。



TK5C-101GL

仕様項目		型 式	
材料仕様	能 力	丸 材 (中 実)	● : 25 ~ 100mm
		角 材 (中 実)	■ : 25 ~ 75mm
		丸 パ イ プ 材	-
		角 パ イ プ 材	-
切断仕様	素 材	材 質	3.0 ~ 6.0m
	切 断 長 定 範 囲		10 ~ 150mm (150mm以上は受台必要)
	先 端 切 り 長 (最 小 ~ 最 大)		10 ~ 50mm
	端 末 残 材 長		85mm ~ (85mm + 切断長)
機 本 体 構 造 (G F C)	切 断 機	使用鋸刃 (外径 × 刃厚)	φ 360mm × t 2.5 (スローアウェイ超硬チップソー)
			φ 420mm × t 3.5 (ハイスソリッドメタルソー)
		鋸 刃 回 転 数	12 ~ 120rpm (インバータ制御)
		鋸 刃 駆 動 モ ー タ	11kW 4p
	ク ー ラ ン ト	ソーヘッド送り駆動	油圧シリンダ
		クーラント方式(選択)	ツネミスト潤滑装置
		クーラントポンプ	-
		クーラントタンク容量	約0.3リットル
	機 本 体	使用 空 気 圧	4 ~ 6kg/cm ²
		材 料 ク ラ ン プ 方 式	横バイス (搬入・搬出一体型) 縦バイス (搬入側)
		油 圧 ポ ン プ 用 モ ー タ	3.7kW 4p
		油 圧 タ ン ク 容 量	145リットル
	仕 装 置	吐 出 圧	70kg/cm ²
		定寸送り方式(切断長設定)	ACサーボ・ボールネジ送り 毎回位置決め
		G F C バ イ ス	横バイス
		定 寸 材 料 送 り ス ト ロ ー ク	最大640mm
機 本 体 構 造 (G F C)	オ ー ト ロ ー ダ	シ ュ ー タ 落 下 範 囲	10 ~ 150mm
		供 給 機 構 方 式	突き上げ式
		最 大 積 載 幅	800mm
		供 給 素 材 長	3.0 ~ 6.0m
	電 気 仕 様	最 大 積 載 重 量	3200kg
		制 御 方 式	シーケンサ
		入 力 電 源	3 相 AC200V 50/60Hz
		動 力 回 路	3 相 AC200V 50/60Hz
	機 械 の 大 き さ (L × W × H)	制 御 回 路	DC24V
		電 磁 弁 回 路	単相 AC200V 50/60Hz
標準搭載装置	機 械 の 重 量		7138 × 2024 × 1740mm
	機 械 の 重 量		約3500kg (オートローダ6.0m含む)
	チ ッ プ コ ン ベ ヤ		スクリュウ式
	鋸 刃 振 れ 止 め 装 置		超硬プレート
標準搭載装置	刃 先 チ ッ プ 除 去 装 置		ワイヤーブラシ式
	チ ッ プ プ レ ー カ		横バイスジョーに装着

■特別付属装置

チップコンベヤ (マグネット式 [スクリュウ式と交換] ・ 2 段目マグネット式 ・ 分散型マグネット式 ・ スクレーパ式) 、 製品コンベヤ (チェーンスクレーパ式) 、 サブローダ (2ton用 ・ 3ton用) 、 オートローダ (水平ストックテーブル、異形材ローディング装置) 、 材料送りストローク (GFC) 延長、長尺切断用アンローダ、製品排出ハンド、ミストコレクタ、パトライト、シグナルタワー、指定色

