



大型超硬丸鋸切断機

〔カーバイドチップソーブレード / 鉄鋼用〕

TK5C-160G^{GFC}・オートローダ装備可能

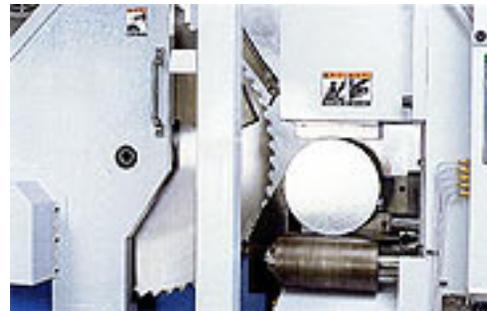
TK5C-160Gは、大径材を超硬丸鋸刃で短時間に、高精度に切断するのに、今まで蓄積してきた技術を結集して開発いたしました。基本構造は、高剛性本体ベッド上に大型の角型スライドレールを、さらにその上に高出力で高効率の鋸駆動部があります。精密加工されたギアボックス、浸炭焼入れ研磨されたヘリカルギア、高精度ベアリング・カッタスピンドルが組込まれた鋸駆動部は、長時間の連続運転に耐えます。

バイスコラムには縦・横のクランプと、素材側・製品側もクランプする大きなジョーが取り付けられており、安定した切断作業ができます。

自動材料送り装置（GFC）、自動材料供給装置（オートローダ）、自動切断材排出装置（アンローダ）を装備すれば、自動化、ライン化で、切断の効率と生産性の大幅な向上が計れます。



TK5C-160G



仕様項目		型 式	TK5C-160G
仕 素 材	形 状	寸 法	丸材（中実）： 30～160mm 角材（中実）： 30～150mm
	材 質		鉄鋼材料一般
切 断		長	15～100mm
機 械	切 断 機	鋸 刃	超硬チップソー（スロアウェイタイプ） 580×t3.2～4.5mm
		鋸 刃 回 転 数	35～80rpm（インバータ制御）
		鋸 刃 送 り	ACサーボモータ：3.5kW ポールネジ送り
		鋸 用 モ ー タ	18.5kW 4p
	本 体	バ イ ス	入側縦バイス：最大34.5kN 入側横バイス：最大8.5kN 出側横バイス：最大8.5kN
		ツ ネ ミ ス ト	使用空気圧：0.4～0.6MPa 必要空気量：140リットル/min A.N.R タンク容量：1.9リットル
仕 置	油 圧 ポ ンプ	モータ：3.7kW 4p	
	タ ン ク 容 量	100リットル（本体ベッド鋳物をタンクとして使用）	
機 械 仕 様	制 御 方 式	シーケンサ	
	入 力 電 源	3相 AC200V 50/60Hz	
	動 力 回 路	3相 AC200V 50/60Hz	
	制 御 回 路	単相 AC100V 50/60Hz DC24V	
	電 磁 弁 回 路	単相 AC200V 50/60Hz	
機 械 の 大 き さ（L×W×H）			2160×2360×1980mm
機 械 の 重 量			約4800kg（本体+GFC）

チップコンベヤ（オプション）

方式.....ヒンジプレート式 動力モータ.....200W 4p 排出高さ.....約1000mm



津根精機株式会社