



# 大型超硬丸鋸切断機

〔カーバイドチップソーブレード / 鉄鋼用〕

## TK5C-220<sup>GFC</sup>・オートローダ装備可能

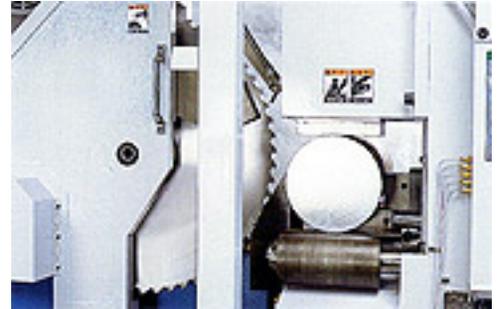
TK5C-220は、大径材を超硬丸鋸刃で短時間に、高精度に切断するのに、今まで蓄積してきた技術を結集して開発いたしました。基本構造は、高剛性本体ベッド上に大型の角型スライドレールを、さらにその上に高出力で高効率の鋸駆動部があります。精密加工されたギアボックス、浸炭焼入れ研磨されたヘリカルギア、高精度ベアリング・カッタスピンドルが組み込まれた鋸駆動部は、長時間の連続運転に耐えます。

バイスコラムには縦・横のクランプと、素材側・製品側もクランプする大きなジョーが取り付けられており、さらには切断素材を確実に固定させるためのウェッジジョー機構が組み込まれ、安定した切断作業ができます。

自動材料送り装置（GFC）、自動材料供給装置（オートローダ）、自動切断材排出装置（アンローダ）を装備すれば、自動化、ライン化で、切断の効率と生産性の大幅な向上が計れます。



TK5C-220



仕様項目		型 式	TK5C-220
仕様	材	形 状 ・ 寸 法	丸材（中実）： 50～220mm 角材（中実）： 50～190mm
		材 質	鉄鋼材料一般
切	断	断 長	最小40mmから
		鋸 刃	超硬チップソー（再研磨タイプ） 750 × t 4.0～6.5mm 630mm（最大切断 160）
機	断	鋸 刃 回 転 数	20～80rpm（インバータ制御）
		鋸 刃 送 り	ACサーボ、ボールネジ送り サーボモータ：3.5kW
機	機	鋸 用 モ ー タ	45kW 4p
		バ イ ス	入側、出側縦バイス：最大54000kgf 入側、出側横バイス：最大800kgf 入側、出側ウェッジバイス：800kgf 入側、出側バイス固定シリンダ：1300kgf × 2本 入側、出側スプレッドシリンダ：2000kgf
仕	本	ツ ネ ミ ス ト	使用空気圧：4～6kg/cm <sup>2</sup> 必要空気量：140NL/min タンク容量：1.9リットル
		油 圧 ポ ン プ	モータ：3.7kW 4p ポンプ圧：70kg/cm <sup>2</sup> 100リットル（本体ベッドをタンクとして使用）
機	体	制 御 方 式	シーケンサ（三菱電機）
		電 力 電 源	3相 AC200V 50/60Hz
機	体	入 力 電 源	3相 AC200V 50/60Hz
		制 御 回 路	単相 AC200V 50/60Hz DC24V
機	体	電 磁 弁 回 路	単相 AC200V 50/60Hz
		機 械 の 大 き さ（L × W × H）	本体 1455 × 3135 × 2000mm 別置インバータ制御盤 550 × 1180 × 2000mm
機 械 の 重 量		機 械 の 重 量	本体 約7000kg 別置インバータ制御盤 約800kg

チップコンベヤ（オプション）

方式.....ヒンジプレート式 動力モータ.....200W 4p 排出高さ.....約1200mm



津根精機株式会社