

全自動式超硬丸鋸切断機

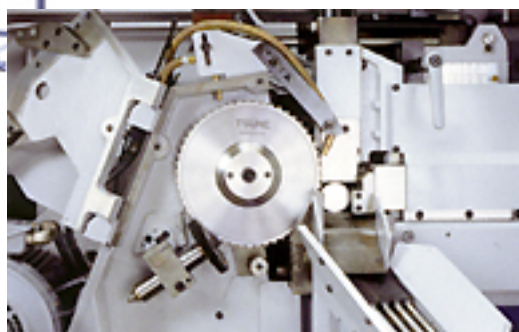
(カーバイドチップソーブレード/ハイスメタルソーブレード両用機)

TK5C-50GL オートローダ装備

TK5C-50GLは、これからの丸鋸切断機に求められるあらゆる要素をニューコンセプトとして開発された超硬鋸刃（カーバイドチップソー）とハイス鋸刃（ハイスソリッドソー）の両機能を備えた高性能丸鋸切断機です。



TK5C-50GL



仕様項目			型 式		TK5C-50GL (超硬仕様)	TK5C-50GL (ハイス仕様)	
材料仕様	能力	丸 材 (中 実)	●：10～50mm			●：10～70mm	
		角 材 (中 実)	■：10～40mm			■：10～60mm	
		丸 パ イ プ 材	－			○：10～70mm	
		角 パ イ プ 材	－			□：10～60mm	
切断仕様	素 材 長		2.0～6.0m				
	切断長さ設定範囲		6～200mm (200mm以上は受台必要)				
	先端切り長 (最小～最大)		10～60mm				
機 本 体 構 造	端 末 残 材 長 (最 小)		55mm				
	使用鋸刃 (外径×刃厚)		φ250mm×t 2.0 (スローアウェイ超硬チップソー)		φ210～285mm×t 2.0 (ハイスソリッドメタルソー)		
	切 断 機 本 体	鋸 駆 動	鋸 刃 回 転 数	17～200rpm (インバータ制御)			
			鋸 刃 駆 動 モ ー タ	7.5kW 4p			
			ソーヘッド送り駆動	油圧シリンダ			
			クーラント方式(選択)	ツネミスト潤滑装置		切削油吐出循環式	
	ク ー ラ ン ト	クーラントポンプ	－		180W		
		クーラントタンク容量	約0.3リットル		約50リットル		
		使用 空 気 圧	0.4～0.6MPa (4～6kg/cm ²)		－		
		材 料 ク ラ ン プ 方 式	横バイス (搬入・搬出一体型)		縦バイス (搬入側)		
	油 圧 装 置	油 圧 ポ ン プ 用 モ ー タ	2.2kW 4p				
		油 圧 タ ン ク 容 量	約90リットル				
		吐 出 圧	7MPa (70kg/cm ²)				
		定 寸 送 り 方 式	油圧シリンダ				
	(定寸機構)	切 断 長 設 定	ハンドル操作				
		G F C バ イ ス	横バイス (最大820kgf)				
		定 寸	G F C 1 回 送 り 量	6～400mm			
		セバレータ処理範囲	6～200mm				
	オ ー ト ロ ー ダ	最 大 積 載 幅	670mm				
		供 給 素 材 長	2.0～6.0m				
最 大 積 載 重 量		1700kg					
供 給 機 構 方 式		蹴り上げ式					
電 気 仕 様	制 御 方 式	シーケンサ (OMRON)					
	入 力 電 源	3相 AC200V 50/60Hz					
	制 御 回 路	DC24V					
	電 磁 弁 回 路	単相 AC200V 50/60Hz					
標準搭載装置	機 械 の 大 き さ (L × W × H)		6605×1780×1500mm				
	機 械 の 重 量		約2100kg (オートローダ6.0m含む)				
	チ ッ プ コ ン ベ ャ		スクリュウ式				
	鋸 刃 振 れ 止 め 装 置		超硬プレート		オプション		
	刃 先 チ ッ プ 除 去 装 置		ワイヤーブラシ式		ピン式リムーバ		
	チ ッ プ プ レ ー カ		横バイスジョーに装着				
	ク ー ラ ン ト 装 置		ツネミスト潤滑装置		切削油吐出循環式		

