

全自動式超硬丸鋸切断機
(カーバイドチップソーブレード/ハイスメタルソーブレード両用機)

TK5C-70GL オートローダ装備

TK5C-70GLは、これからの丸鋸切断機に求められるあらゆる要素をニューコンセプトとして開発された超硬鋸刃（カーバイドチップソー）とハイス鋸刃（ハイスソリッドソー）の両機能を備えた最新鋭の全自動超硬丸鋸切断機です。



TK5C-70GL



仕様項目		型 式	
		TK5C-70GL (超硬仕様)	TK5C-70GL (ハイス仕様)
材料仕様	能力	●：10～70mm ■：10～60mm	
	丸角材 (中実)		
	丸パイプ材	—	○：10～70mm
	丸角パイプ材	—	□：10～60mm
素 材 長		3.0～6.0m	
切断仕様	切断長設定範囲	6～200mm (200mm以上は受台必要)	
	先端切り長 (最小～最大)	10～60mm	
	端 末 残 材 長 (最 小)	55mm	
機 本 体 構 造 仕 様	切 断 機	使用鋸刃 (外径×刃厚)	φ285mm×t2.0 (スローアウェイ超硬チップソー) φ210～285mm×t2.0 (ハイスソリッドメタルソー)
		鋸 刃 回 転 数	12～200rpm (インバータ制御)
		鋸 刃 駆 動 モ ー タ	7.5kW 4p
		ソーヘッド送り駆動	油圧シリンダ
	ク ー ラ ン ト	クーラント方式 (選択)	ツネミスト潤滑装置および水溶性切削油
		クーラントポンプ	—
		クーラントタンク容量	180W 2P
		使用空気圧	55リットル
	機 本 体	材料クランプ方式	横バイス (搬入・搬出一体型) 縦バイス (搬入側)
		油圧ポンプ用モータ	2.2kW 4P
		油圧タンク容量	90リットル
		吐出圧	6.9MPa
	(定寸機構)	定 寸 送 り 方 式	ACサーボモータ・ボールネジ送り
		切 断 長 設 定	毎回位置決め
		G F C バ イ ス	横バイス
		G F C 1 回 送 り 量	最大600mm
	オートローダ	最 大 積 載 幅	670mm
		供 給 素 材 長	3.0～6.0m
		最 大 積 載 重 量	1700kg
		供 給 機 構 方 式	突き上げ式
	電気仕様	N C 装 置	5プログラム設定可能
		制 御 方 式	PLC (三菱電機製)
		入 力 電 源	3 相 AC200V 50/60Hz
		制 御 回 路	単相 AC100V 50/60Hz DC24V
標準搭載装置	電 磁 弁 回 路		単相 AC100V 50/60Hz
	機械の大きさ (L×W×H)		6875×1730×1500mm
	機 械 の 重 量		約2500kg (オートローダ6.0m含む)
	チ ッ プ コ ン ベ ャ		スクリュウ式
	鋸 刃 振 れ 止 め 装 置		超硬プレート オプション
	刃 先 チ ッ プ 除 去 装 置		ワイヤーブラシ ピン式チップリムーバ
チ ッ プ プ レ ー カ		横バイスジョーに取り付け	
ク ー ラ ン ト 装 置		ツネミスト潤滑装置および水溶性切削油	

