TSUNE 全自動式丸鋸切断機〔非鉄材用〕

TK5M-90PLオートローダ装備

TK5M-90PLは、長年培った丸鋸切断技術を結集した高効率・高精度の全自動丸鋸切断機で、アルミニウム切断用にはチップソー仕様機として、銅・黄銅切断用にはメタルソー仕様機があります。
特に煩わしい初期段取りや、段取り替え時の作業を大幅に改善し、さらにこれから求められる生産性の向上、高精度切断、低コスト、省スペースなどのニーズを先取りした高性能丸鋸切断機です。

TK5M-90PL
（写真のオートローダ安全ガードはオプション仕様）

仕様項目＼型式			TK5M-90PL		
切断対象材料			アルミ用	銅・黄銅用	アルミ用
機械仕様	鋸駆動部	使用する鋸刃の種類	ハイスメタルソー	ハイスメタルソー	超硬チップソー
		鋸回転数及び鋸用モータ	514〜1234rpm 7.5kW　2p	214〜711rpm 5.5kW　4p	1535〜4000rpm 11kW　2p
		ソーヘッド送り速度（横スイング方式）戻り速度	1.2〜105mm/sec 210mm/sec		
	定寸設定・材料送り	材料送り速度	5〜10/min		
		プッシャ戻り速度	65m/min		
		切断長さ設定範囲	5〜200mm		
		先端クロップ長さ	10〜60mm		
		端末残材長さ	MIN 55〜MAX（55＋切断長）mm		
	オートローダ	材料長さ範囲	1.6〜6m（標準）　1.6〜4m（特殊）		
		マガジン幅	670mm		
	油圧	油圧用モータ	2.2kW　4p		
		油圧タンク容量	約90リットル		
	切削油・潤滑油		切削油　タンク容量　約40リットル	切削油　タンク容量　約40リットル	ツネミスト　タンク容量　1.9リットル
	機械の大きさ（L×W×H）	6m用	約8260×1450×1350mm		
		4m用	約6460×1450×1350mm		
	機械の重量	6m用	約2500kg		

■切断範囲（標準機）

材料形状＼鋸刃径	φ250mm	φ275mm	φ315mm	φ330mm
丸材（中実）	●10〜45mm	●10〜60mm	●10〜80mm	●10〜90mm
角材（中実）	■10〜30mm	■10〜45mm	■10〜60mm	■10〜70mm

※銅・黄銅の無空材はφ10〜φ70mmまで、パイプ材及びアルミ材はMAXφ90mmまで可能です。角材・異形材の場合は、異形材ローディング装置が必要となります。

■特別付属装置
チップコンベヤ（スクリュウ式・スクレーパ式）、製品コンベヤ（チェインスクレーパ式）、サブローダ（2ton用・3ton用）、オートローダ（水平ストックテーブル、異形材ローディング装置、安全ガード、材料後端揃え、小径材切断タワミ受け、ローディング傷対策）、バイス内クランプ傷対策、バイス内エアブロー、安全カバーインターロック、鋸刃振れ止め装置、製品排出ハンド、長尺切断受け板、長尺切断アンローダ、パトライト、シグナルタワー、ツネミスト潤滑装置、油面レベルスイッチ、オイルヒータ、指定色、チップサクション

津根精機株式会社