

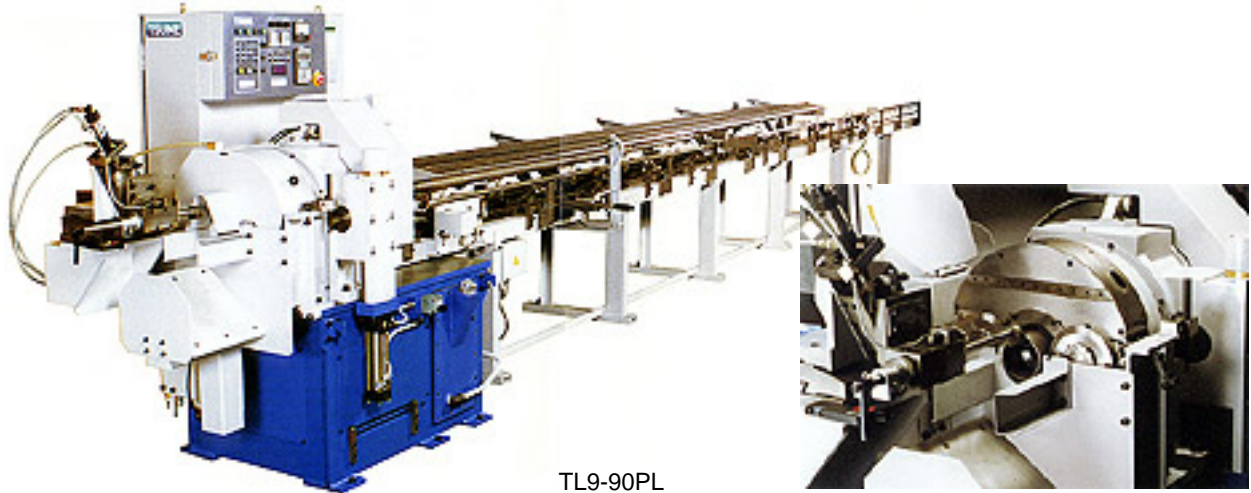


# ツール回転式全自動パイプ切断機

## TL9-45PL TL9-90PL

動作が高速であるには、軽量で高い強度の部材が要求されます。特に近年、急速に需要が増大した中に、自動車用のスチールパイプがあります。スチールパイプは自動車のみならずあらゆる分野に拡大し、それに伴って生産現場では短時間に次工程に繋がる切断機の開発が求められています。

当社が開発した「全自動パイプ切断機TL9シリーズ」は、材料を回転させずにサーキュラナイフソーを取り付けたツールヘッドが回転して材料を切断、しかも残材を短縮し、切粉のでないクリーンな切断作業を実現した、薄肉パイプ切断専用の全自動パイプ切断機です。



TL9-90PL

仕様項目		型 式	
		TL9-45PL	TL9-90PL
素材仕様	形 状 ・ 寸 法	丸パイプ材： 25 ~ 45mm 肉厚1.0 ~ 2.3mm	丸パイプ材： 30 ~ 90mm 肉厚1.0 ~ 3.2mm
	素 材 長	2 ~ 6mm	
	切 断 長	20 ~ 200mm	
切断仕様	端 切 長	製品長 - (0 ~ 25)mm  ただしmin.19mm	
	残 材 長	30 ~ (30 + 製品長)mm	80 ~ (80 + 製品長)mm
	適 応 素 材 長	2 ~ 6mm	
機 械	マ ガ ジ ン 積 載 幅	750mm	
	送 り 方 式	駆動：油圧モータ	
	送 り 速 度	0 ~ 30m/min (油圧式無段変速)	
	切 断 方 式	サーキュラナイフソー回転式	
	切 断 ユ ニ ッ ト	125 x 55 x 3 t	145 x 55 x 3 t
	ユ ニ ッ ト 回 転 数	max.1300rpm (インバータによる無段変速)	max.1000rpm (インバータによる無段変速)
	駆 動 モ ー タ	3.7kW 4p	5.5kW 4p
仕 様	切 り 込 み 方 式	油圧式 (フロコンによる無段階調整)	
	ツ ー ル ス ト ロ ー ク	max.25mm	max.16mm
	ツ ネ ミ ス ト	ミストノズル1本仕様 0.4 ~ 0.6MPa (4 ~ 6kg/cm <sup>2</sup> )	
	仕 様 空 気 圧	100NI/min	
	必 要 空 気 量	約300cc	
	タ ン ク 容 量	200mm製品長用 駆動：空圧シリンダ	
	適 応 長	200mm製品長用	
機 械 装 置	方 式	約650mm	
	排 出 高 さ	約650mm	約570mm
	モ ー タ	2.2kW 4p	
	ポ ン プ 圧	6MPa (60kg/cm <sup>2</sup> )	
	タ ン ク 容 量	50リットル	
機 械 の 大 き さ (L x W x H)		9270 x 1225 x 1550mm	9865 x 1350 x 1560mm
機 械 の 重 量		約2200kg	約2500kg

### 特別付属装置

短尺仕様 (L12mm)、小径材仕様 (φ12mm)、オートローダキズ対策、製品コンベヤ、サブローダ、オートローダ水平ストックテーブル、オートローダ安全ガード、カバーインターロック、パトライト、シグナルタワー、油面レベルスイッチ、オイルヒータ、指定色



## 津根精機株式会社