

金属工作機械の導入において、高精度・高効率はもちろんのこと、操作性・メンテナンス性の善し悪しとともにワークが変わった時の段取り性も重要視されなければなりません。「全自動式両端加工機」は、特に段取り性を重視した設計思想に加え、当社の数多くの金属切断機製造技術が生かされております。

また、各種丸鋸切断機、パイプ切断機などと連結・連動したシステム構築もご提案しております。

■システム構築例



TMBR-50 + 全自動式超硬丸鋸切断機 (TK5C-50GL)



TMB-50 + 全自動式パイプ切断機 (TL9-45PL)



TMBR-50 (ロボット投入方式)

仕様項目		型 式	TMBR-50 (ロボット投入方式)	TMB-50 (シュート投入方式)
加工材料仕様	形 状	寸 法	丸材 (中実・パイプ材) : ●φ10 ~ 50mm	
	A 仕様	素 材 長 さ	20 ~ 60mm	
	B 仕様	素 材 長 さ	50 ~ 90mm	
	C 仕様	素 材 長 さ	80 ~ 120mm	
	D 仕様	素 材 長 さ	110 ~ 150mm	
	S 仕様	素 材 長 さ	上記以外は特殊仕様扱いとし、発注時の打ち合わせと致します。	
機 械	素 材 投 入 方 式		スカラまたは多関節ロボット	シュート + 機内ハンド
	素 材 可 搬 重 量		1.5kg以下	
	使 用 ツ ー ル		スローアウェイチップまたはハイス	
	切 削 ツ ー ル 回 転 数		700 ~ 2200rpm (インバータ制御)	
仕 様	ツ ー ル モ ー タ		3.7kW 4p 2台	
	ツ ー ル ス ト ロ ー ク		最大180mm	
	送 り 駆 動		ACサーボ・ボールネジ	
機 械 仕 様	使 用 空 気 圧		4 ~ 6kg/cm ² (0.4 ~ 0.6Mpa)	
	制 御 方 式		シーケンサ (三菱電機)	
	電 力 電 源		3 相 AC200V 50/60Hz	
	動 力 回 路		3 相 AC200V 50/60Hz	
	制 御 回 路		単相 AC100V 50/60Hz DC24V	
	電 磁 弁 回 路		単相 AC100V 50/60Hz	
機 械	機 械 の 大 き さ (L × W × H)		1600 × 2300 × 1750mm	1400 × 2300 × 1750mm
	機 械 の 重 量		2200kg	

■加工可能工程

パイプ材.....内径面取、外径面取、端面加工
中実材.....外径面取、センタ穴加工

■標準付属品

機械全面安全カバー・カバーインターロック (自動運転時)・
機内照明・インチング切削

■特別付属品

- ☐ 本体関係.....チップコンベヤ・パトライト・シグナルタワー・指定色
- ☐ 前工程との連結装置...切断機の排出ハンド・搬送コンベヤ・製品整列コンベヤ・パーツフィーダ
- ☐ 後工程との連結装置...自動計測器・自動計量器・洗浄器・パレタイジング
- ☐ 専用治工具.....プリセット治具・チャックジョー・バイスジョー・ツールホルダー

